

超高精度CNC三次元測定機
マイクロコード
LEGEX シリーズ



Mitutoyo Corporation
80th Anniversary
Since 1934

ミットヨ80年の技術を結晶化。世界が認めるNo.1精密測定テクノロジー。

0.20 μm



座標測定機



超高精度CNC三次元測定機 マイクロコード LEGEX シリーズ



技術の粋を集めた CNC 三次元測定機の頂点

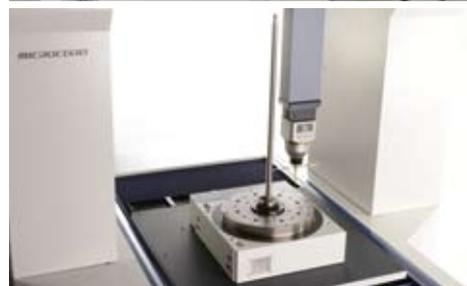
■ 特長

- 要素技術レベルから新たに開発・設計を行い、測定誤差を引き起こすあらゆる要因を排除して、従来機を凌駕する世界トップクラスの高精度、長さ測定誤差 $E_{0,MPE} = (0.28 + L/1000) \mu\text{m}$ を達成しました。
- 高精度測定に最適な門固定・テーブル移動構造を採用するとともに、各軸の駆動系を各移動部の重心に配置した重心駆動を実現。さらに駆動機構を改良して、静的・動的誤差の要因を徹底的に排除することにより超高精度測定を実現しました。

■ 仕様

項目		符号			
		LEGEX574	LEGEX774	LEGEX776	LEGEX 9106
測定範囲	X軸	500mm	700mm		900mm
	Y軸	700mm			1000mm
	Z軸	450mm		600mm	
測長ユニット		超高性能リニアエンコーダ			
最大駆動速度		200mm/s			
最大駆動加速度		980mm/s ²			
最小表示量		0.00001mm			
案内方式		エアベアリング			
測定テーブル	材質	鋳鉄*			
	大きさ	550x750mm	750x750mm	950×1050mm	
	ネジ穴寸法	M8x1.25mm (測定物固定用)			
測定物	最大高さ	695mm		860mm	
	最大積載質量	250kg	500kg	800kg	800kg
機械の質量		3500kg	5000kg	5100kg	6500kg
空気使用条件	使用空気圧	0.5MPa			
	空気消費量	(標準状態において) 120L/min (空気源としては160L/min以上)			

※オプションでセラミックコーティング仕様もご用意しております。



● 本体精度

使用プローブ	長さ測定誤差
MPP310Q	$E_{0,MPE} = (0.28 + L/1000) \mu\text{m}$ (温度環境1) $E_{0,MPE} = (0.3 + L/1000) \mu\text{m}$ (温度環境2)

※L=任意測定長(単位:mm)

※温度環境1および2については右の表をご参照ください。

● 設置温度環境

	温度環境1	温度環境2
温度範囲	19~21℃	18~22℃
温度変化	0.5℃/h	
温度分布	1.0℃/m	

● お問い合わせは、下記最寄りの営業課までお申し付けください。

株式会社ミットヨ

本社 川崎市高津区坂戸 1-20-1 〒213-8533 ホームページアドレス <http://www.mitutoyo.co.jp>

東北営業課(022)231-6881 北関東営業1課(028)660-6240 北関東営業2課(0270)21-5471
 南関東営業1課(044)813-1611 南関東営業2課(046)226-1020 甲信営業課(0266)53-6414
 東海営業1課(0566)98-7070 東海営業2課(052)741-0382 中四国営業課(082)427-1161
 関西営業1課(06)6613-8801 関西営業2課(077)552-9408 西部営業課(092)411-2911
 特機営業1課・2課(044)813-8236
 カスタマーサポートセンタ(050)3786-3214



最寄りの営業課をご確認いただけます。

<http://www.mitutoyo.co.jp/corporate/network/domestic/list.html#sale>

お求めは当店でー

座標測定機

画像測定機

形状測定機

光学機器

精密センサ

試験・計測機器

スケールユニット

測定工具、測定基準器、計測システム

弊社商品は外国為替及び外国貿易法に基づき、日本政府の輸出許可の取得を必要とする場合があります。製品の輸出や技術情報を非居住者に提供する場合は最寄りの営業課へご相談ください。

● 外観・仕様などは商品改良のために、一部変更することがありますのでご了承ください。
 ● 本カタログに掲載されている価格、仕様は2014年10月現在のものです。

014 1410(2)E-(PA)NE124